



CNC Technologie

Industrie, Architektur
und Design

Architektur und Design

Durch die 5-Achsen Technologie stehen uns bei der freien Formgestaltung beinahe grenzenlose Gestaltungsmöglichkeiten an Bauteilen, Möbeln oder Möbelteilen offen.

1. Digitale Produktionsketten

Digitale Produktionsketten ermöglichen die wirtschaftliche Umsetzung von hoch-komplexen Design-Bauteilen. Während unsere Partner digital und virtuell Lösungen optimieren, setzen wir die komplette CNC-Bearbeitung von sämtlichen Holzbau-komponenten in der Realität um.



2. Schallschutzelemente und perforierte Elemente

Mit speziell abgestimmten Lochreihen-bohrungen ist es uns möglich, Schallschutz-elemente zu fertigen. Nebst homogenen Flächen sind aber auch Bilder nach digitalen Vorgaben umsetzbar.



3. Möbel und Möbelteile

Designtechnisch stehen uns in der Realisierung von Möbeln und Möbelteilen alle Möglichkeiten offen.

Ob massiv, furniert oder lackiert – um individuelle Formen nach speziellen Wünschen und Ansprüchen zu realisieren finden wir das passende Material.



Titelbild: Hungerburgbahn, Innsbruck

Zaha Hadid Architects, London

Die Basisträgerelemente, welche die Struktur der organisch fließenden Dach-konstruktion bilden, konnten wir in unserem CNC-Park fertigen und so zu einem architektonischen Meisterwerk beitragen.



Industrie

Die CNC-Simultanttechnologie mit Radiuskorrektur ermöglicht uns die Umsetzung komplexer Bauteile in der Leichtbauweise oder mit hoch verdichteten Materialien – vom Prototyp bis zur Serienproduktion.

1. Schienenfahrzeugbau

Millimetergenaues Schaumteil für die Leichtbauweise bei Lokomotiven.



2. Luftfahrzeugkomponenten

Aerodynamisches Bauteil, eingesetzt in der Aviatik.



3. Wohnmobile und Caravan

Freiformteil mit speziellen Materialanforderungen.



4. Zulieferteile in der Elektroindustrie

Hochverdichtete Materialien, CNC-bearbeitet in Serie.



Technische Möglichkeiten

Wir sind spezialisiert in der Realisierung anspruchsvoller Bauteile für Industrie, Architektur und Design. Nebst einer BAZ Reichenbacher Eco 1232-B Sprint stehen uns weitere Bearbeitungszentren zur Verfügung – diese Konstellation garantiert uns entsprechende Flexibilität.

Max. Dimensionierung der zu bearbeitenden Teile: 4'450 x 4'450 x 600mm (Spezialhöhen bis 700mm)

Bearbeitbares Material: alle gängigen Leichtbaustoffe, Holzwerkstoffe, Kunststoffe, hoch verdichtete Materialien und weitere Verbundmaterialien

Achsen: 3/4/5 (Mehrseiten- oder Simultanbewegungen)

Vorschübe: X-Achse 90'000 mm/min, Y-Achse 80'000 mm/min, Z-Achse 4'000 mm/min

Rotationsmöglichkeit: Z-Achse +/-360°, Unterschwenken in der B-Achse bis auf -8°

Verstellgeschwindigkeit: 90°/s

Spezielle Tastzyklen ermöglichen eine massgenaue Bearbeitung in allen Hauptachsen. Variantenreiche Werkzeugmagazine (2x40-Fach für maximale Werkzeuglängen ab Spindelnase von 400mm mit dem maximalen Durchmesser von 300mm, 2 Sonderablageplätze für Kreissägeblätter von 520mm Durchmesser) sind für eine hohe Flexibilität verantwortlich.

Durch die Möglichkeit, dass alle Werkzeuge variabel auf allen Aggregaten eingesetzt werden können, wird die Variantenvielfalt abgerundet.

Leistungsstarke Ausblasdüsen garantieren eine optimale Abreinigung der Bauteile, somit eine höchst mögliche Qualität und eine optimale Standzeit der Werkzeuge.

**Bach
Heiden** 

Bach Heiden AG

Postfach

CH-9410 Heiden

T. +41 71 898 82 30

F. +41 71 898 82 31

info@bach-heiden.ch

www.bach-heiden.ch